

СТЫКОВКА КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ



Выполняем стыковку конвейерных (транспортных) лент с выездом к заказчику и на собственной базе. Мы применяем все основные методы стыковки конвейерных лент:

Горячая вулканизация конвейерной ленты – даёт самый прочный стык при условии соблюдения всех технологий и использовании качественных материалов. Ленту можно вводить в эксплуатацию сразу после стыковки. Идеально подходит для теплостойких лент.

Холодная вулканизация конвейерной ленты – подходит для морозостойких лент и лент общего назначения (от -45°C до $+80^{\circ}\text{C}$). Выполняется двухкомпонентным клеем. Является оптимальным вариантом по соотношению цена/качество.

Стыковка **механическими соединителями (замками)** – это самый оперативный метод стыковки. При выборе механических замков нужно учитывать характеристики конвейерной ленты и транспортируемого груза.

РЕМОНТ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

В процессе эксплуатации конвейерной ленты возникает потребность в её ремонте. Мы не рекомендуем использовать ленту с дефектом, так как это только увеличит размер повреждения.



- Ремонт продольного пореза
- Ремонт сквозного пореза
- Ремонт несквозного пореза
- Ремонт и установка гофробортов, поперечных планок
- Ремонт обкладок
- Ремонт участков, повреждённых абразивным истиранием

